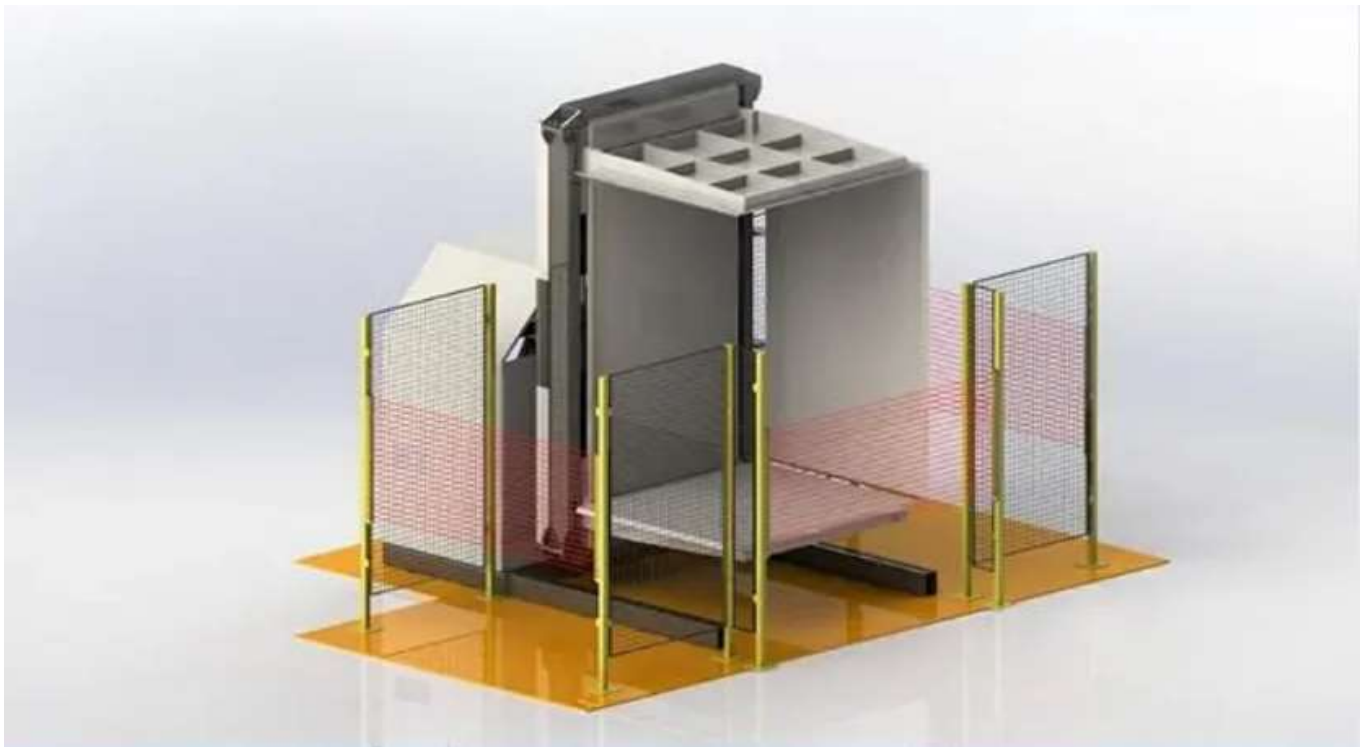




DETALLE TECNICO PARA INVERSOR DE PALLET 180° MGFZ-C01

(imagen referencial)

El inversor de pallets de 180° es un inversor de pallets de manipulación a nivel del suelo que puede ser un elemento natural en cualquier sistema de carga. Al invertir el producto 180 grados, puede retener sus propias tarimas internamente y cargar contenedores en un tiempo el doble de rápido. Un sistema ideal para producto que será abofeteado a mano en su destino.

CARACTERISTICAS:

1. Uso de marcas reconocidas para los componentes principales.
2. Evita el apilamiento manual de mercancías de manera efectiva.
3. Estructura fuerte y diseño duradero.
4. Reduce el peso y maximiza el cubicaje en el contenedor.
5. Panel de control y control remoto separados para una operación más segura.
6. Las abrazaderas aceleran el tiempo de sujeción, la velocidad de giro es ajustable.
7. El bloqueo de detención mecánico y eléctrico evita daños a la máquina.
8. Movimiento suave, preciso y sin vibraciones.
9. Manejo a nivel del suelo que facilita la carga con herramientas manuales.

PARAMETROS TÉCNICOS MGFZ-C02:

Modelo	MGFZ-C01
Especificaciones	L1000xW1200mm
	Height:1000-1600mm
Capacidad de giro (T)	1.5T
Tiempo de giro (S)	25
Angulo de giro	180°
Cuerpo de base de giro.	Profile Welding (A3 Steel)
Modo Fijo	Peso muerto
Modo de operación	Panel de control/ Control remoto inalámbrico
Poder de Motor Aprox (Kw)	5.0KW
Alimentación de poder	380v, 50/60hz, 3fases

LISTA DE CONFIGURACIÓN:

180° INVERSOR HYDRUALICO Y CONFIGURACION ELECTRICA	
Componentes	Brand
Base	FHOPE
Marco de giro	FHOPE
Guía	FHOPE
Entablillado	FHOPE
Cilindro hidráulico	Shanghai Ben Ma
Motor hidráulico	Shanghai Ben Ma
Bomba	Daojin (Tianjin)
Valvula selenoide	Hydor
Cortacircuitos	Schneider
AC Contactor	Schneider
Relay	Schneider
Boton Switch	Schneider